

mondiale

Im-Hof u. Co
Prattelerstr. 23
4052 Basel

Tel. 061/3173535

IM-HOF & C^{IE}
BASEL

Schützenmattstr. 27

**Leit- und
Zugspindeldrehbänke**

S.A. DE CONSTRUCTIONS MECANQUES - 1800 VILVOORDE-BELGIEN
FERNSPRECHER (02) 15.42.63 - 51.04.70 - 51.04.71 — FERNSCHREIBER 21.773

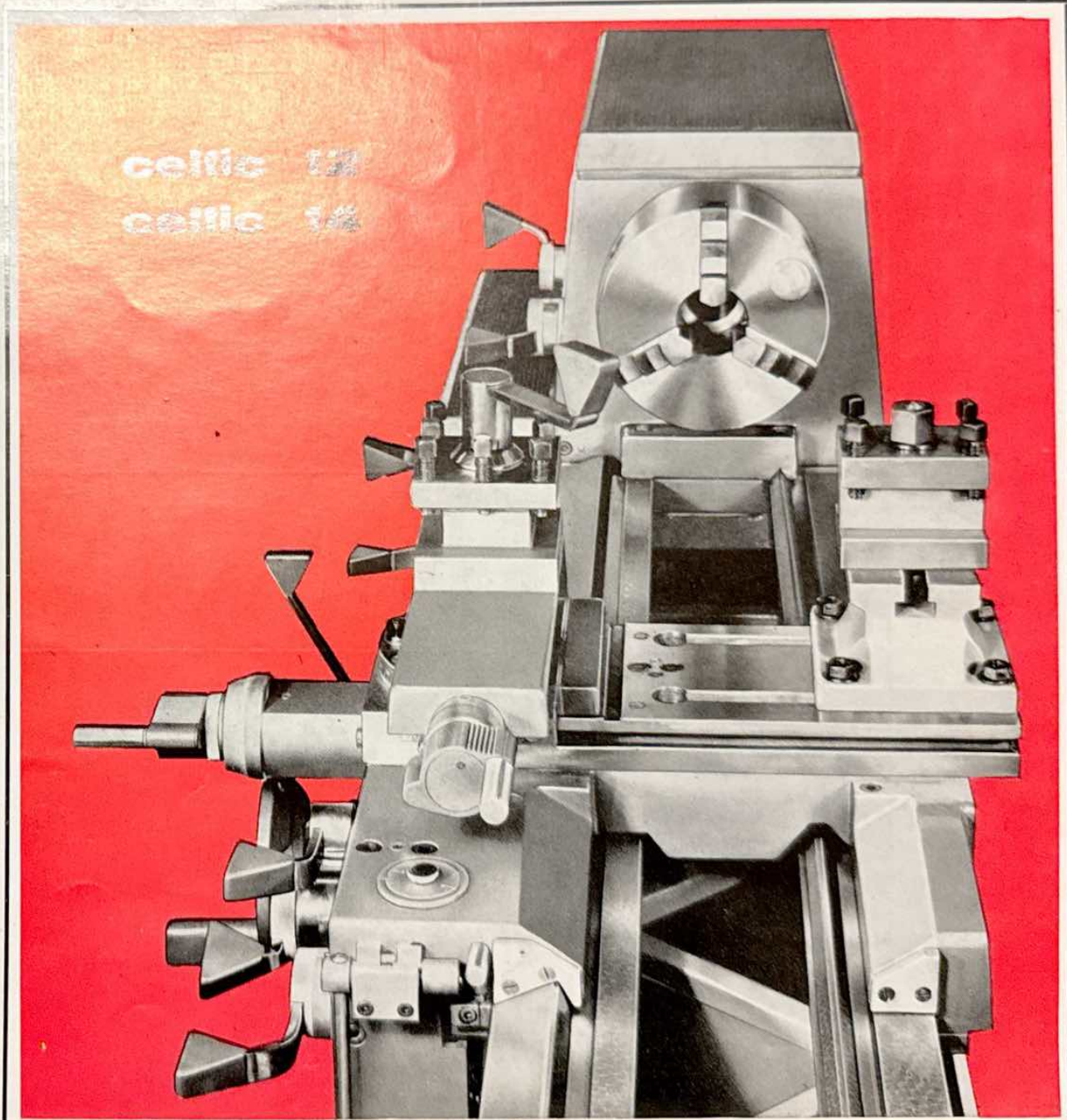




FIG. A



FIG. B



FIG. C

AUSFÜHRUNGEN UND ZUBEHÖRE

Untenstehende Liste spezifiziert:

- Die nach Wahl des Kunden realisierbare Ausführungsvarianten.
- Alle Zubehöre für die Maschine.
- Für untenstehende Daten verweisen wir auf unsere Preislisten.
- Die Zusammenstellung und Preis der Normalausführung.
- Die Mehrpreise für die Sonderausführungen und Extrazubehöre.
- Unsere normale Verkaufsbedingungen.

ELEKTRISCHE AUSTRÜSTUNG

Zweitouriger Motor 220 oder 380 V., dreiphasig, 50 oder 60 Perioden mit elektrischer Ausrüstung vollständig installiert

- mit Polwendeschalter durch Hebel am Schlosskasten betätigt.
- Dto. mit thermischem Schutz für Hauptmotor.
- mit Kontakten durch Hebel oder Druckknöpfe (wahlweise) am Schlosskasten betätigt, und elektrische Schutzvorrichtung.
- mit eingebauter Motorbremse und Kontakten durch Hebel oder Druckknöpfe (wahlweise) am Schlosskasten betätigt, und elektrische Schutzvorrichtung.

SPINDELNASE

- konische Spindel Nase, amerik. Standard
- Spindel Nase mit Camlockbefestigung
- Spindel Nase mit Bajonettverschluss

Type	L-00	L-0
Type	D1-3"	D1-4"
Type	4 DIN 55022	5 DIN 55022

SPINDELDREHZAHLEN

16 Spindeldrehzahlen	UpM.	von 45 bis 2.000	von 38 bis 1.600
16 Spindeldrehzahlen	UpM.	von 35 bis 1.500	von 24 bis 1.000

ZUBEHÖRE DIE AUF DER HAUPTSPINDEL BEFESTIGT WERDEN

— Körnerspitzen mit Reduzierhülse	MK.	Nr. 2	Nr. 3
— Mitnehmerscheibe	∅ mm	180	180
— Futterflansch	∅ mm	160	200
— Universal Dreibackenfutter mit 2 x 3 Backen	∅ mm	160	200
— Satz weiche Backen für dito.			
— Universal Vierbackenfutter mit 2 x 4 Backen	∅ mm	160	200
— Planscheibe mit Rillen	∅ mm	250	280
— Planscheibe mit Löchern	∅ mm	300	340

CELTIC 12

CELTIC 14

- Planscheibe mit 4 ungleichmäßigen Bohrungen
- Spannzangeneinrichtung mit Handrad
- Spannzangen für dito
- Dito
- Spannzangeneinrichtung mit Handrad
- Spannzangen für dito
- Dito

ZUBEHÖRE FÜR LÄNGSDREHEN

- Der Querschlitzen ist mit T-Nuten versehen auf die oberen und seitlichen Flächen
- Vierfachstahlhalter, Schnellklemmung
- Amerikanischer Stahlhalter.
- Einfache Spannpratze.
- Schnellwechselstahlhalter.
- Handbedienter Revolverkopf.
- Hinterer Stahlhalter mit Support.
- Satz 14 Drehstähle mit Schnellstahlsitzen.
- Satz 14 Drehstähle mit Hartmetallschneidplatten.
- Längmikrometeranschlag.
- Quermikrometeranschläge.
- Im Schlosskasten eingebauter Skalenring, für Längsverschiebung.
- Kegeldrehvorrichtung.
- Kopierdrehvorrichtung.
- Feststehende Lünette mit grossem Durchlass, Ausführung mit Rollen
- Feststehende Lünette mit bronzenen Leitfingern
- Mitgehende Lünette mit bronzenen Leitfingern

GEWINDE

- Whitworth Leispindel 4 Gänge pro Zoll oder
- Metrische Leispindel Steigung 6 mm.
- Eingebaute Gewindeuhr
- Satz Wechselräder für Modul- und Pitchgewinde.

REITSTOCK

— Körnerspitze	MK.	Nr. 2	Nr. 3
— Mitlaufende Körnerspitze	MK.	Nr. 2	Nr. 3
— Bohrfutter	MK.	Nr. 2	Nr. 3
— Skalenring für Bohrarbeiten.			

DIVERSE

- Gehärtete und geschliffene Bettführungen.
- Kröpfung mit ausnehmbarer Brücke (mit Ausnahme von NAC. 14).
- Spänefangschale.
- Zubehörschrank zwischen den beiden Drehbankfüßen (Nur bei den CELTIC 12 Drehbänken).
- Kühlmiteleinrichtung mit Motor und Pumpe im hinteren Drehbankfuss eingebaut.
- Einfache Beleuchtungseinrichtung mit Trafo und Schmelzsicherungen.
- Schwenkbares Spänechutzschild aus Plexiglas.
- Dito, aber mit eingebauter Beleuchtungseinrichtung, Trafo und Schmelzsicherungen.
- Matt verchromte Handräder, Hebeln und Skalenringe.
- Satz Bedienungsschüssel.
- Betriebsanleitung.

200

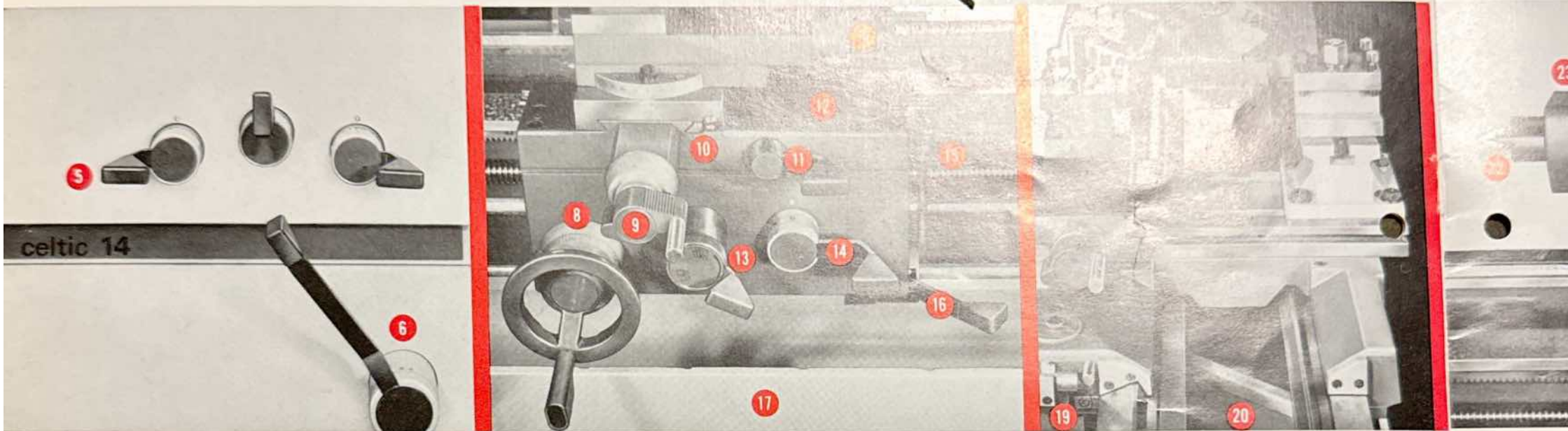
250

1 bis 18	von 1 bis 22
3/64 bis 28/32	von 3/64 bis 7/8
bis 20	von 1 bis 30
bis 25/32	von 3/64 bis 1 3/16

16

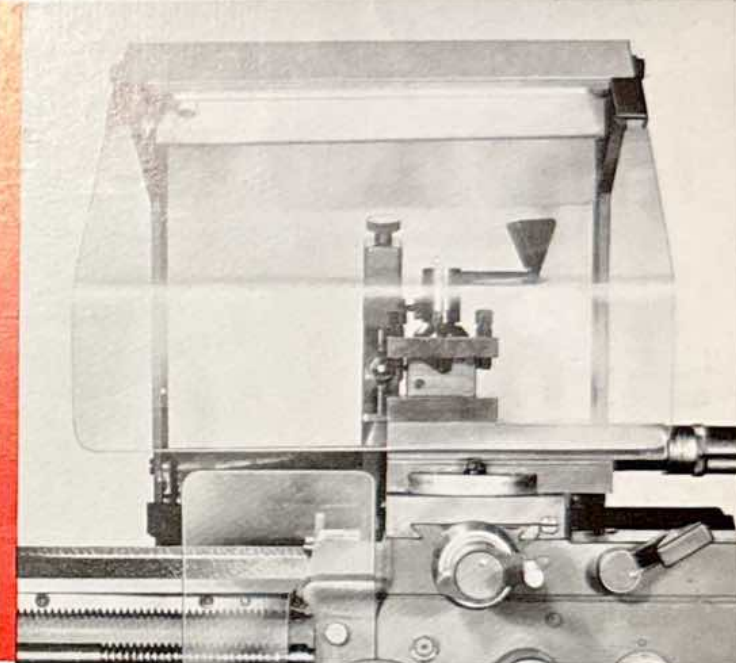
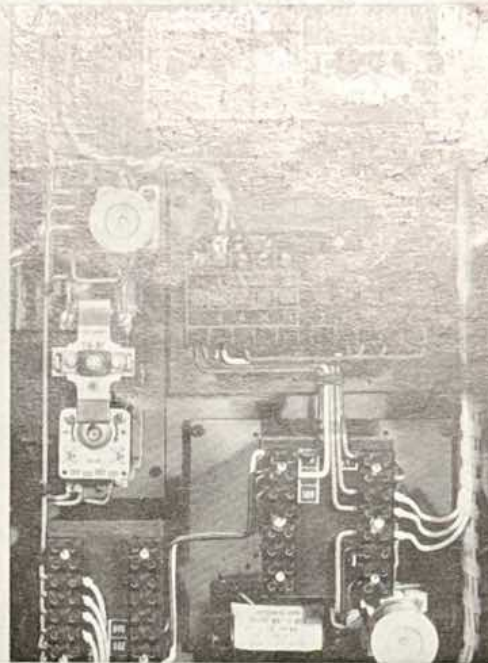
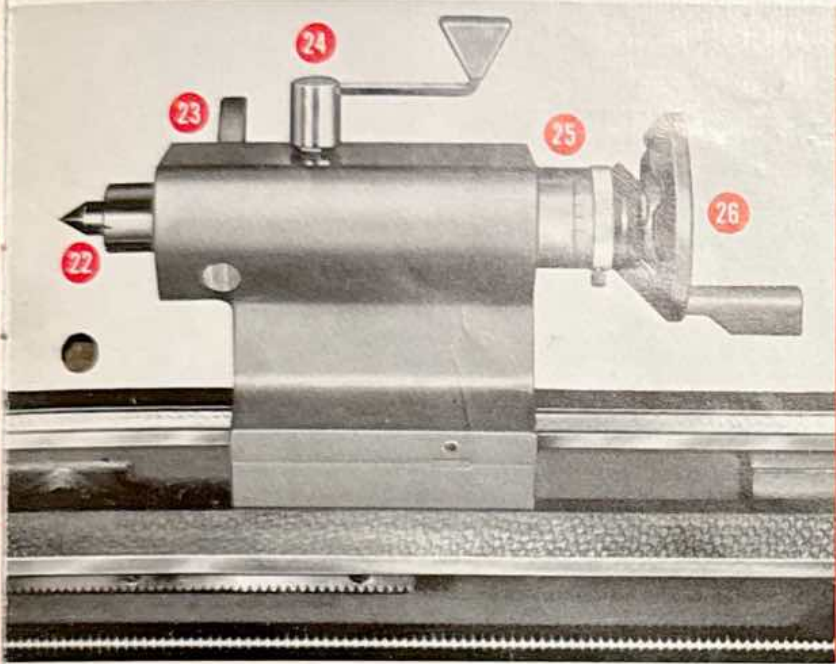
20 x 20

80-150
8-80
8-80



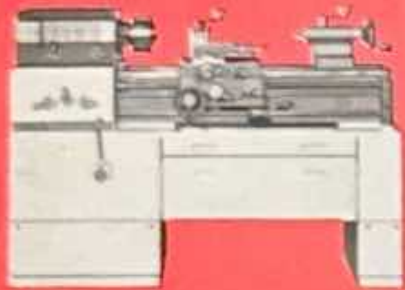
4. Vorschubschaltgetriebe mit grossen Möglichkeiten, Tauchschmierung, Rutschkupplung, Geschifene Leitspindel, Sicherheitsstift für Gewindeschneiden.
5. Funktionelle Handgriffe. Grosse Handlichkeit.
6. Schalthebel des Viergang-Getriebes mit Angabe der 4 Positionen.
7. Zahnräder der Schlossplatte mit Schrägverzahnung, Tauchschmierung. Eine Verriegelungsvorrichtung sorgt dafür, dass die beiden Hebel 13 und 14 nicht gleichzeitig betätigt werden können.
8. Skalenring für Längsverschiebung, Ablesegenauigkeit 0,1 mm. (bei Zollauführung .001"). Handrad mit Kerben und mit drehendem Griff (Ausgezeichneten Handgriff).
9. Bedienung von Plansupport und Oberschieber durch gerillte Knöpfe mit Griff. Die zweckgebundene Form der Knöpfe ist im Bezug auf feinste Regelung entwickelt worden. Skalenringe mit Ablesegenauigkeit von 0,005 mm, für die Querverstellung, und 0,01 mm, für die Verstellung des Oberschiebers.
10. Korische Führungsleisten des Plansupports. Auch der Oberschieber ist mit solchen Führungsleisten ausgerüstet.
11. Festklemmung des Bettsupports auf dem Bett.
12. Platz für die Gewinde-Uhr (Sonderzubehör.)
13. Schaltung der automatischen Längs- und Planvorschübe. (Eingebaute Sicherheits-Vorrichtung).
14. Schaltung der Leitspindelmutter. Einstellbare Bronze-Mutter.
15. Aufhangstelle des Schlüssels für den 4-fach Stahlhalter, die Schere im Wechselräderekasten und den Oberschieber.
16. Betätigung des Hauptmotors mit Sicherheitsvorrichtung, (Stillsetzen und 2 Drehzahlen in beiden Richtungen).
17. Späneauffangschale nach vorn herausnehmbar.
18. Verlängerter Querschlitzen zur Aufnahme eines hinteren Stahlhalters. Nute für Quermikrometeranschläge.
19. Längsschlitzen mit frontalen Führungsleisten zur Nachstellung des Spiels.
20. Durch Rippen gut verstärktes Bett, asymmetrisches Prisma vorn für den Längssupport, Symmetrisches Prisma hinten für den Reitstock.

21. Der Reitstock verstellbar, Kugeldrehwerk.
22. Pinole n...
23. Festklemm...
24. Schnellwech...
25. Zum Bo...
26. Handra...
27. Elektris...
28. Beleuc...

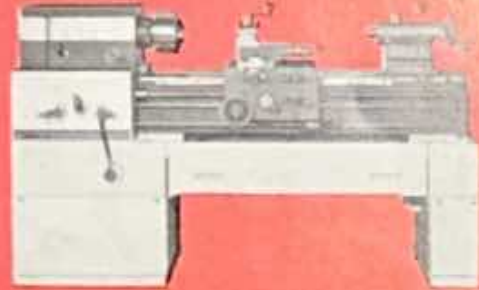


21. Der Reitstock ist um 10 mm. beiderseits der Spindelachse verstellbar. Geläpte Pinole. Aufnahme des Axialdrucks durch Kugeldrucklager.
22. Pinole mit Merkzeichen zum leichten Einstellen des Stahles.
23. Festklemmen der Reitstockpinole.
24. Schnellklemmvorrichtung auf dem Bett durch abnehmbaren Hebel.
25. Zum Bohren ist das Handrad mit einem Skalenring versehen. Genauigkeit 0,1 mm.
26. Handrad mit Kerben und mit drehendem Griff.
27. Elektrische Ausrüstung einer Drehbank mit Bremsmotor, empfohlene Ausführung für Serienproduktion. Die Schütze für die Beleuchtungseinrichtung und die Kühlmittelpumpe sind ebenfalls angegeben.
28. Beleuchtungseinrichtung im schwenkbaren Späneschutzschild eingebaut.

mondial



CELTIC 12



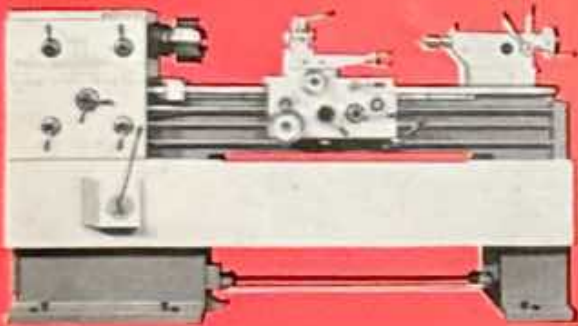
CELTIC 14



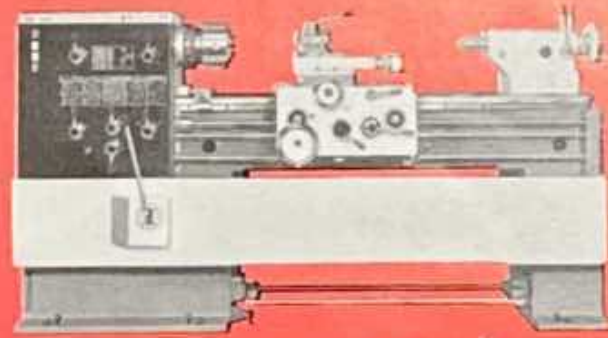
CELTIC 17



CELTIC 20



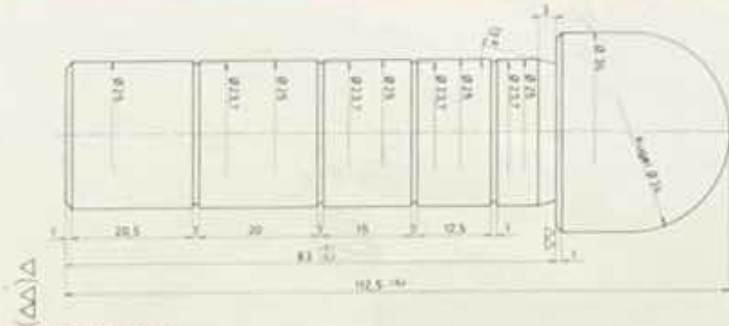
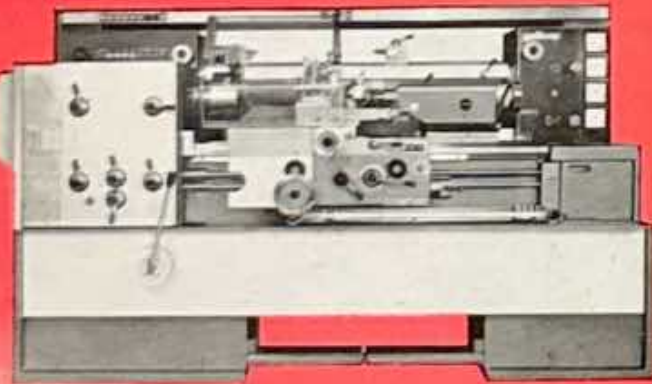
GALLIC 14



GALLIC 16



VIKING
Universalfräsmaschine



GALLICOP

Universal-Kopierdrehbank mit automatischem Zyklus, vorgesehen zur sehr schnellen Produktion vom Werkstücken grösserer Verschiedenheit in kleinen und mittleren Serien (von 2 bis einige hunderte von Werkstücken).

celtic 12

TOUR UNIVERSEL DE PRÉCISION

L'accroissement continu de notre production nous a conduit à perfectionner la standardisation des éléments constitutifs des tours CELTIC afin que ceux-ci réservent à leurs utilisateurs le maximum d'avantages au plus juste prix.

Les tours CELTIC sont à apprécier dans la synthèse des points de vue fonctionnel, qualitatif, économique et esthétique.

PARTICULARITES DE CONSTRUCTION

1. Banc à glissières trempées et rectifiées (exécution spéciale sur demande).
2. Mesure des déplacements longitudinaux par bague graduée incorporée au tablier.
3. Verniers différentiels permettant la lecture d'un déplacement de 0,005 mm du chariot transversal et de 0,01 mm du chariot porte-outils.
4. Chariot longitudinal guidé par lardons frontaux à rattrapage de jeu.
5. Chariot transversal prolongé permettant le placement de butées, porte-outils arrière et appareils divers.
6. Limiteur de couple incorporé dans le système des avances.
7. Tous les filets d'un même système sont obtenus sans changement de roues à la tête de cheval. Vis-mère rectifiée.
8. Contrepointe à blocage rapide par levier. Bague graduée à 0,1 mm sur le volant. Reprise de la poussée axiale par butée à billes. Canon superfini.
9. Lubrification par barbotage : boîte de vitesses, poupée, boîte d'avances, tablier.
10. Manettes de forme fonctionnelle augmentant la maniabilité. Poignées tournantes à tous les volants.
11. Précision garantie dans les normes Schlesinger et Salmon.
12. Vaste armoire pour le rangement des accessoires.

SPECIFICATION

		NJC12	NKC12
Hauteur de pointes	mm		155
Entrepointes	mm	500	800
Longueur du banc	mm	1205	1505
Longueur du tour	mm	1348	1643
16 vitesses de broche	tm	de 45 à 2000 ou de 35 à 1500	
Puissance du moteur à 2 vitesses	cv	3-2 ou 2-1,6	

DIAMÈTRES DE TOURNAGE

Au-dessus du banc et du chariot longitudinal	mm	305
Au-dessus du chariot transversal	mm	170

POUPÉE

Nez de la broche : conique type L00 (Standard américain) ou Cam-Lock DI-3" ou Baïonnette 3 DIN 55022.		
Alésage de la broche	mm	28
Cône morse de la broche	N°	4

AVANCES ET FILETAGES

54 avances longitudinales	mm	de 0,04 à 2,4	
54 avances transversales	mm	de 0,02 à 1,2	
49 filets métriques	mm	de 0,225 à 10	
54 filets Whitworth	Fil/1"	de 96 à 1 5/8	
42 filets module	mod.	de 0,225 à 5	
54 filets pitch	pitch	de 192 à 3 1/4	

CHARIOTS

Course du chariot longitudinal	mm	450	750
Course du chariot transversal	mm	190	
Course du chariot porte-outils	mm	95	
Angle de pivotement du chariot porte-outils	°	de + 90° à - 90°	

CONTREPOINTE

Désaxage de part et d'autre de l'axe de la broche	mm	10
Diamètre du canon	mm	36
Course maximum du canon	mm	90
Cône morse de la pointe	N°	2

POIDS ET EMBALLAGE

Poids net, environ	kg	575	625
Poids brut en caisse, environ	kg	750	825
Dimensions de la caisse	cm	186x86x146	202x86x146

EXECUTIONS ET ACCESSOIRES

Pour la spécification de l'équipement standard, veuillez vous référer à nos catalogues 0217 et 0218.

- * Les exécutions et accessoires marqués d'un astérisque doivent être spécifiés lors de la commande.
- * Nez de la broche conique type L00 (standard américain).
- * Nez de la broche Cam-Lock DI-3".
- * Nez de la broche Baïonnette 3 DIN 55022.
- * Gamme de vitesses de 45 à 2000 tr/mn ou de 35 à 1500 tr/mn.
- * Moteur à 2 vitesses 3-2 cv ou 2-1,5 cv 220 ou 380 v. fr. 50 p. (voltage à préciser).
- * Appareillage électrique avec commutateur-inverseur commandé par levier situé au tablier.
- * Appareillage électrique avec contacteurs commandés au tablier, soit par levier, soit par boutons-poussoirs (au choix).
- * Freinage par moteur-frein.
- * Banc à glissières trempées et rectifiées.
- * Vis-mère métrique 6 mm ou Whitworth 4 fil/1".

Dutée micrométrique longitudinale.

Butées micrométriques transversales.

Bac à copeaux et armoire.

Pointes de centre CM 2 et douille de réduction pour le cône de la broche.

Pointe tournante.

Plateau à toc ø 180 mm.

Contre-plateau pour mandrin ø 165 mm.

Mandrin universel ø 165 mm à deux jeux de 3 mors.

Mandrin universel ø 165 mm à 4 mors à serrage concentrique.

Plateau de montage à rainures ø 250 mm.

Plateau de montage à trous ø 300 mm.

Plateau à 4 mors indépendants ø 200 mm.

Mandrin de forage.

Dispositif pince-barre, commande par volant. Pinces de 1 à 18 mm.

Dispositif pince-barre à action rapide par levier. Pinces de 1 à 20 mm.

Porte-outils à clame.

* Porte-outils « bouteille », type américain.

Tourelle carrée porte-outils, indexage de 8 positions à 45°, section maximum des outils 16 x 16 mm.

* Tourelle revolver.

Porte-outil arrière avec support.

Jeu de 14 outils à extrémités en acier rapide.

Jeu de 10 outils à extrémités à plaquettes de carbure.

Lunette fixe ø de 6 à 60 mm.

Lunette à suivre ø de 6 à 60 mm.

* Appareil à tourner conique.

* Appareil à copier.

Dispositif d'arrosage avec groupe moto-pompe incorporé dans le pied arrière du tour.

Indicateur de filetage.

Jeu d'engrenages pour filets module et pitch.

* Dispositif d'éclairage simple.

* Ecran basculant en plexiglas assurant la protection de l'opérateur contre la projection de copeaux.

* Dispositif d'éclairage combiné avec écran protecteur.

Jeu de clefs de service et manuel d'entretien et d'utilisation.

Illustration et spécifications sans engagement.

mondiale s.a de constructions mécaniques, VILVORDE-BELGIQUE
téléphone (02) 51.04.70 - 51.04.71 - 15.42.63 - telex 21.773