

Baumgarter Ernst
Zugerstr. 51
6340 Basar

EDEL
STANZMASCHINEN

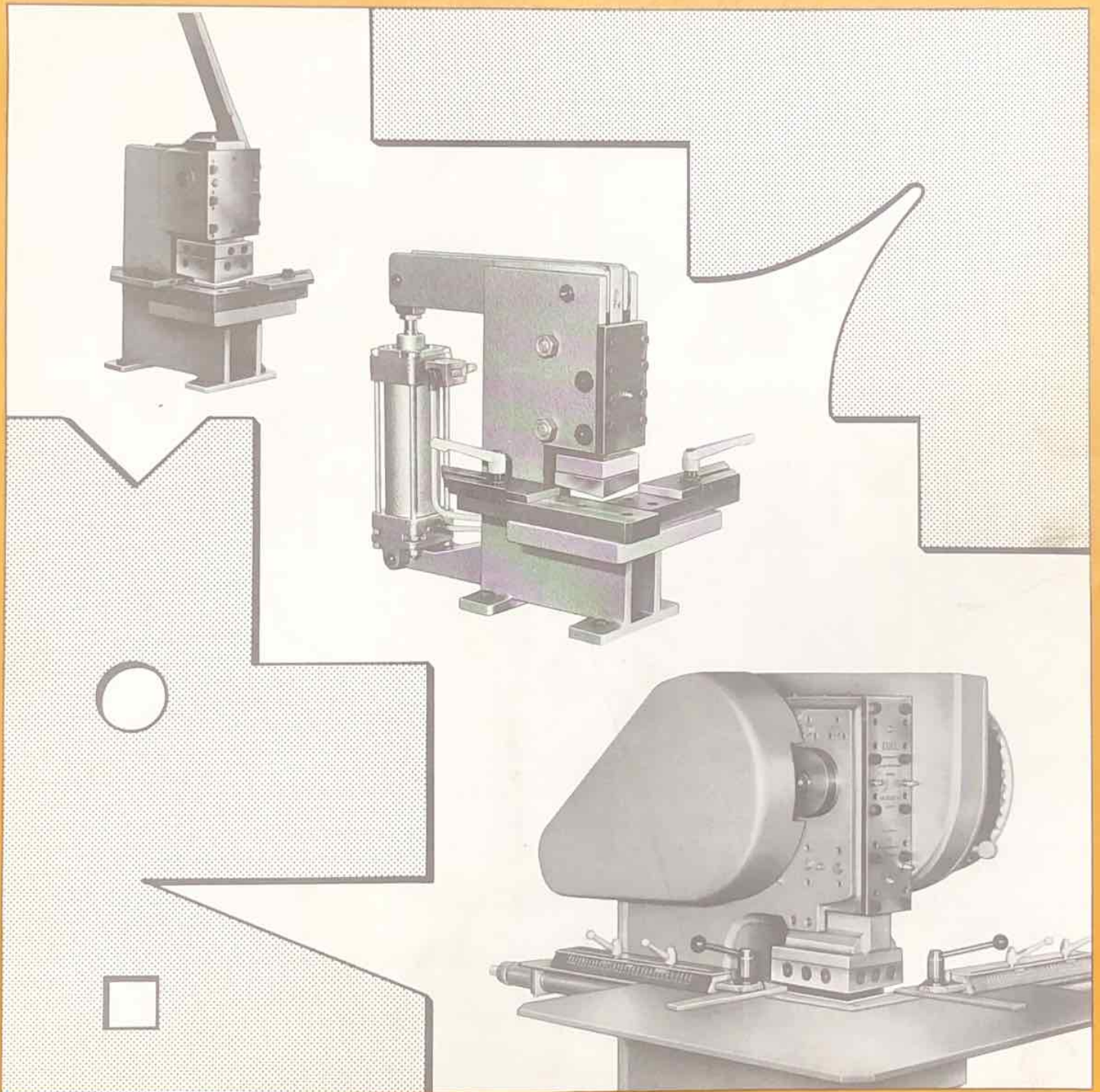
Ernst Baumgartner
Werkzeugmaschinen + Werkzeuge
Zugerstrasse 51
CH-6340 Basar
Tel. 041 761 72 03

041 761 72 03

Eckenscheren

- mit Handhebel
- mit Druckluftantrieb
- mit Motorantrieb

Ausklinkmaschinen



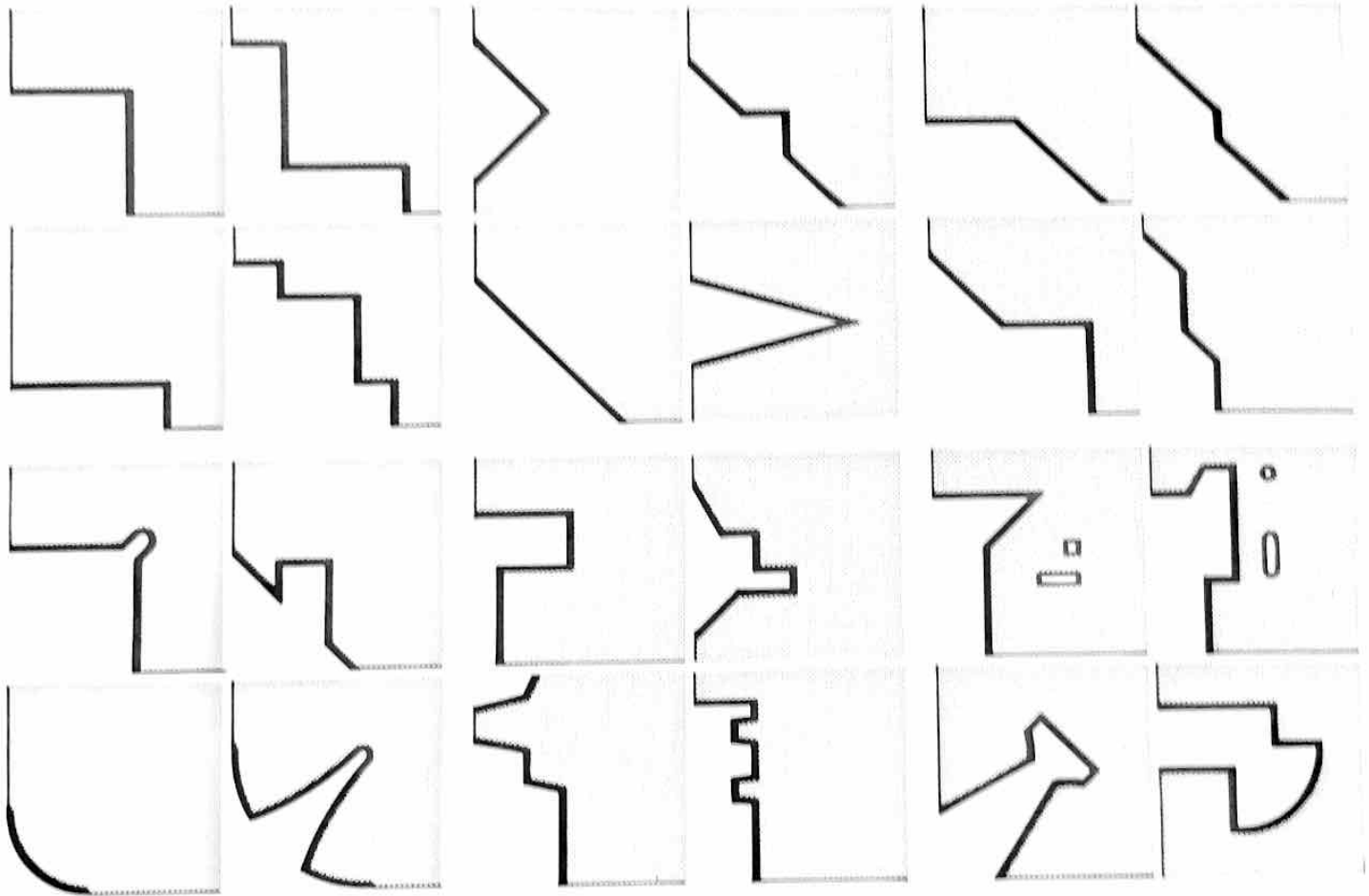
EDEL-Eckenscheren haben sich seit Jahren in vielen blech- bzw. metallverarbeitenden Betrieben von Handwerk und Industrie hervorragend bewährt.

Sie arbeiten schnell, sauber, genau und ohne Verzug der Bleche, so daß keine Nacharbeit erforderlich ist.

Sie erzielen daher eine große Arbeitsleistung und vermeiden unnötigen Kostenaufwand beim

Ausklinken
Einschneiden
Ausschneiden
Ablängen
Besäumen
Eckwinkel ausstanzen
Lochen, Markieren usw.

Ausklinkbeispiele:



■ Wegfall der sonst üblichen Rüstzeiten für Werkzeugenbau usw. durch ständig arbeitsbereit stehendes Eckenscherwerkzeug.

■ Schneidwerkzeuge aus hochwertigem Spezialstahl für lange Standzeiten.

■ Geringe Werkzeugkosten durch häufig nachschleifbare oder mehrseitig verwendbare Messer.

■ Durch die besondere Konstruktion der Eckenscheren ist beim Ausklinken kein Niederhalter erforderlich.

Durch die sehr große Modellpalette sowie der zusätzlichen Liefermöglichkeit von Spezialmaschinen steht für alle Werkstücke in Einzel- und Serienfertigung jeweils die zweckmäßigste Maschine zur Verfügung.

Eckenscheren mit Handhebel
Eckenscheren mit Druckluftantrieb
Ausklinkmaschinen für Profile
Spezialmaschinen für Sonderzwecke

Die Maschinen sind komplett ausgerüstet. Sie sind nach Aufstellung am Bestimmungsort und Anschluß an das Versorgungsnetz sofort arbeitsbereit.

Es müssen also nicht erst Werkzeug- oder Zubehörprobleme gelöst werden.

Die EDEL-Eckenscheren wurden speziell für den langjährigen, störungsfreien Einsatz von aufermittigt belasteten Freischneidwerkzeugen mit geringem Schneidspalt entwickelt.

Der Maschinenständer ist als geschweißte, bruchsichere und verwindungsfreie Stahlkonstruktion ausgeführt.

Der Werkzeugkopf mit langem, rechteckigem Stängel, gleitet spielfrei in der 2-seitig nachstellbaren Flachführung.

Das Eckenscherwerkzeug schneidet durch diese großflächige Präzisionsführung auch bei sehr dünnen oder rostfreien Blechen noch grat- und verzugfrei.

Die Lackierung erfolgt mit dem gegen Schmutz und Stoß besonders unempfindlichen Hammerschlaglack.

■ Hervorragende Schnittqualität, auch bei dünnen Blechen, NE-Metallen, rostfreiem (V2A-) Material, Kunststoffen usw.

■ Kein Verziehen, Verbiegen, Verquetschen oder Einreißen der Bleche beim Schnitt.

■ Gratfreie und genau rechteckige Ausklinkungen mit senkrechten Schnittkanten.

■ Exakt schließende Ecken bei Abkantungen.

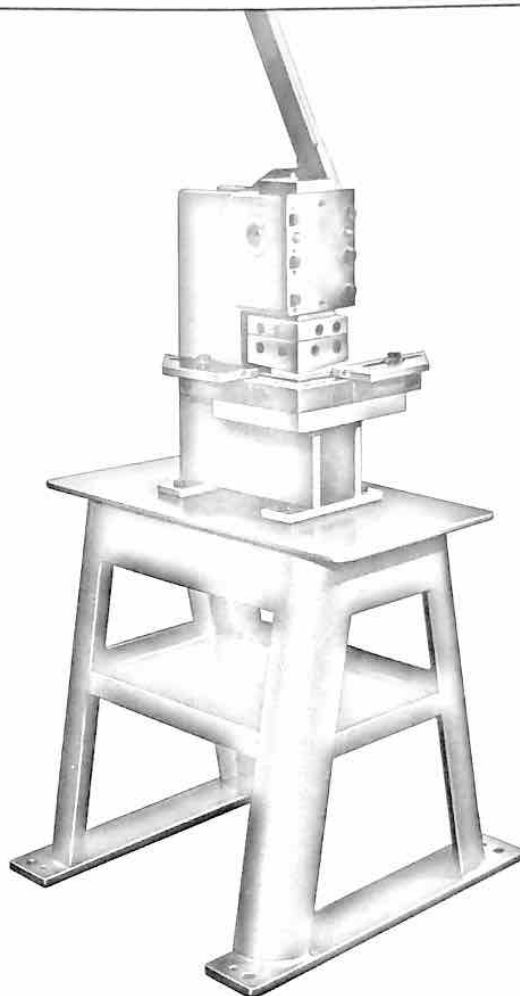
■ Durch Nachfahren, bzw. Ausklinken in mehreren Hieben sind beliebig große Ausschnitte möglich.

■ Geringer Energieverbrauch durch speziell hierauf abgestimmte Konstruktion.

.... auch für Ihre
Bearbeitungsaufgabe
gibt es bei EDEL
eine gute Lösung!

Eckenscheren mit Handhebel

besonders preiswerte Ausführung –
auch für den Baustelleneinsatz sehr gut geeignet.

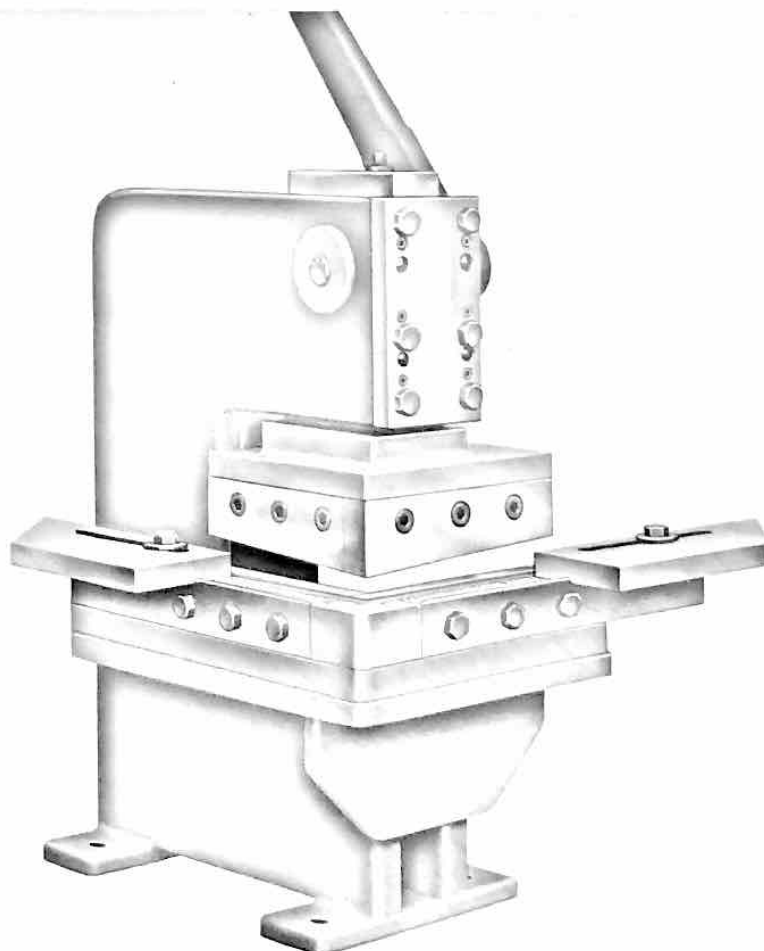


Eckenschere Modell E 910

Messerlänge 100 × 100 mm
Schnittleistung 3 mm (volle Messerlänge)
bzw. bis 5 mm bei ca. 40 × 40 und mit
Spezial-Obermessern

Stahluntergestell mit Zwischenfach,
wenn kein stabiler Arbeitstisch bzw. am Auf-
stellungsort kein Platz für eine Werkbank
vorhanden ist. Arbeitshöhe mit Stahlunter-
gestell ca. 810 mm

3a



Eckenschere Modell E 920

Messerlänge 200 × 200 mm
Schnittleistung 3 mm (volle Messerlänge)
bzw. bis 5 mm bei ca. 80 × 80 und mit
Spezial-Obermessern.

Die Maschinen sind sofort einsatzbereit,
denn die Lieferung erfolgt einschließlich

- 90° Messersatz, vierteilig
- 2 Anschlagschieber für 90° und 45°
- 2 Maßstäbe zum Einstellen der Klinklänge

3b
3

Eckenscheren mit Druckluftantrieb (Tischausführung)

besonders wirtschaftliche Maschinen
für Einzelstücke und Serien.

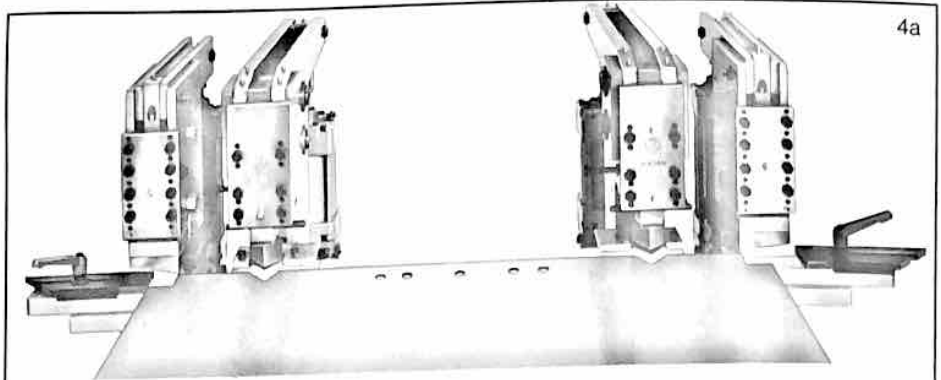
Das ohne Rüstzeiten sofort einsetzbare Ausklinksystem ist zur wirtschaftlichen Herstellung von Einzelstücken und kleinen Serien besonders wichtig.

Ein zeitraubendes Einbauen und Justieren von Ausklinkwerkzeugen sowie das Anlaufen von Motoren bzw. Schwungrädern unter hohem Energieverbrauch ist daher unbedingt zu vermeiden.

Auch öl-hydraulische Systeme mit ihrem regelmäßigen, teuren Ölwechsel und den großen Antriebsmotoren sind hier ebenfalls wenig geeignet.

EDEL-Druckluft-Eckenscheren erfüllen diese Bedingungen jedoch in hervorragender Weise durch ihre ständige Arbeitsbereitschaft.

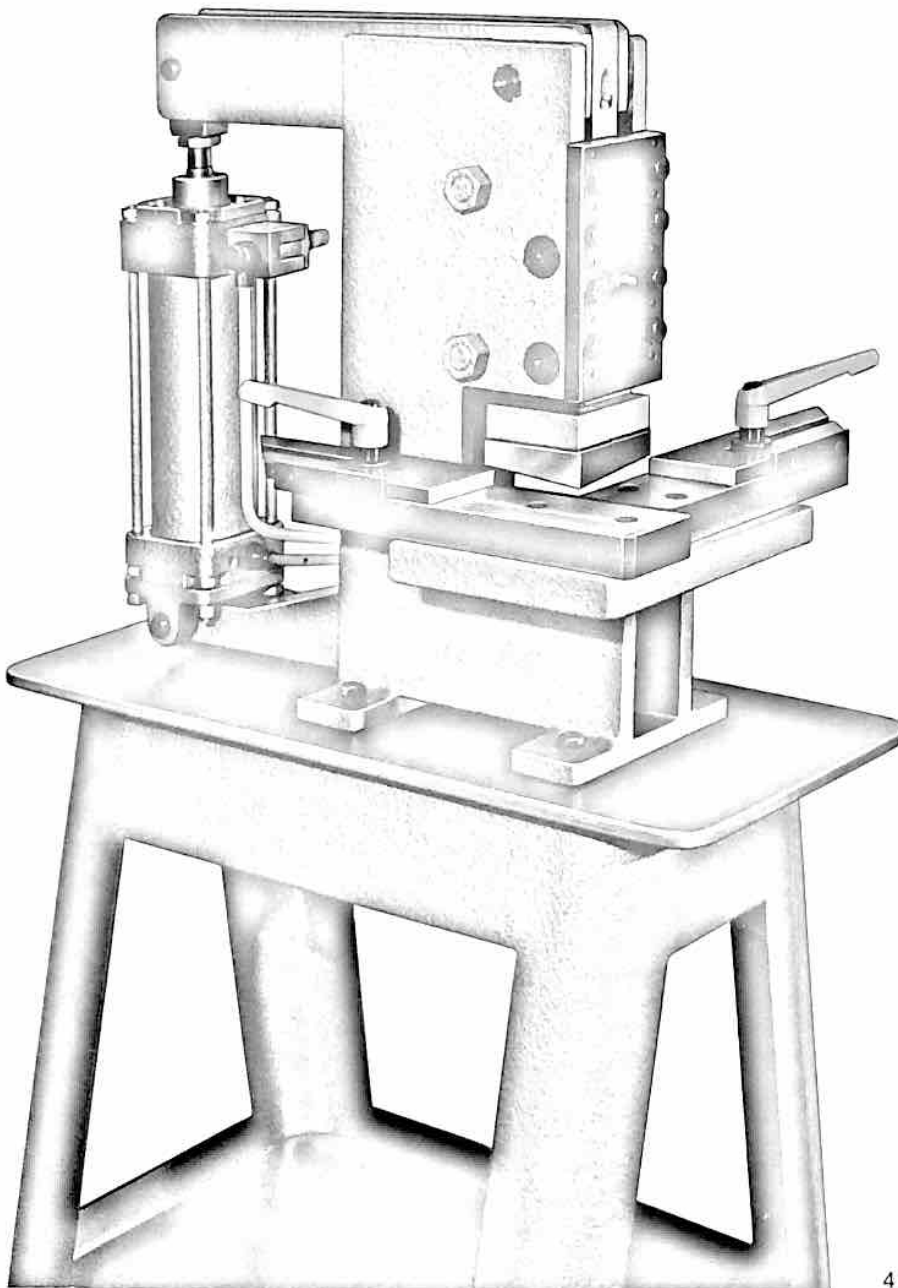
Da sie zudem noch außergewöhnlich preiswert sind, besteht auch die Möglichkeit, mehrere Maschinen direkt bei den verschiedenen Fertigungsstellen aufzustellen und zusätzliche Kosten für mühsame Materialtransporte einzusparen.



4a

Spezial-Auslinkanlage mit links- und rechtsschneidender Eckenschere Modell EP 925 sowie 2 Stanzeinheiten HP 6/100 B. Diese sind auf einer gemeinsamen Führungsbahn mit Meßeinrichtung angeordnet und können seitlich (auf Wunsch auch in

der Tiefe) beliebig verschoben sowie mit der Schnellspanneinrichtung auf der gewünschten Abstandposition fixiert werden. Diese Einrichtung ist besonders zur Herstellung von Türen, Regalböden, Verkleidungen usw. geeignet.



-zusatz für 45° Messer
inkl. Umrüstzubehör
- Variante 30° Mikro

Eckenschere Modell EP 936 S

Messerslänge 100 x 100 mm
Schnittleistung 3,0 mm (volle Messerslänge)
bzw. 4 mm bei ca. 40 x 40 und mit
Spezial-Obermessern.

Für besondere Arbeitsbedingungen sind auch Maschinen in rechtsschneidender Ausführung lieferbar (Messerspitze rechts). Dadurch können linke und rechte Ausklinkung in einem Arbeitsgang zusammen ausgeführt werden. (Abb. 4 a)

Optimale Schnittqualität und

Einsparung bis zu 90% gegenüber Ihren bisherigen Kosten für die Herstellung von Eckenausschnitten usw. denn:

Ausklinkwerkzeuge für Exzenter- oder Abkantpressen kosten meist mehr als z. B. die komplette EDEL-Eckenschere EP 936.

~~Stahluntergestell mit Zwischenfach zur Aufstellung in bequemer Arbeitshöhe von ca. 960 mm sowie stabiler Verankerung auf dem Fußboden (siehe auch Hinweis zu Abb. 3 a).~~

4 b

Eckenscheren mit Druckluftantrieb (Fußausführung)

garantieren stets sofortige Arbeitsbereitschaft durch Wegfall jeglicher Rüstzeiten.

Eckenschere Modell EP 950 B

Messerlänge 200 × 200 mm
Schnittleistung 4 mm (volle Messerlänge)

bzw. bis 5 mm bei ca. 70 × 70 und mit Spezial-Obermessern.

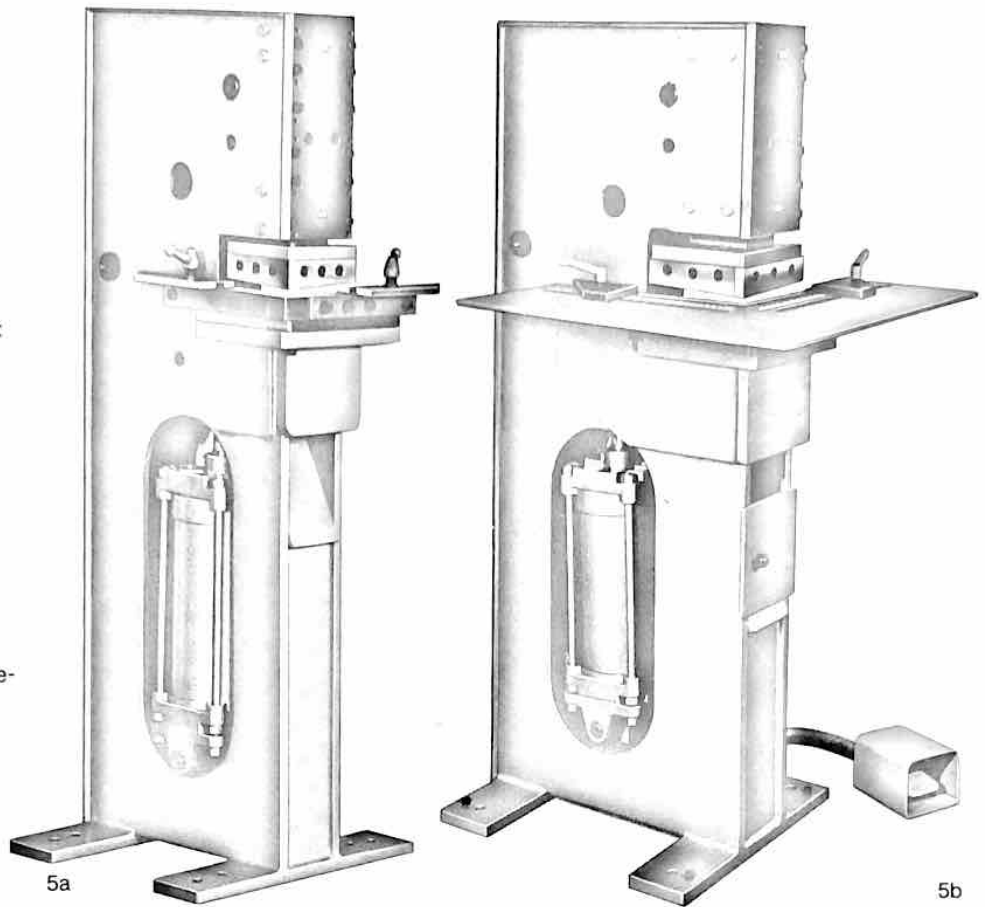
Zum serienmäßigen Lieferumfang gehören:

- Maschinenständer mit Werkzeugkopf
- Messersatz, 4-teilig
- 2 Schnellspan-Anschläge
- Druckluftzylinder, doppelwirkend
- Fuß-Steuerventil mit Schutzbügel
- Wartungseinheit mit Manometer.

Die Abb. 5a zeigt die Standardausführung der Druckluftmaschine in Fußausführung.

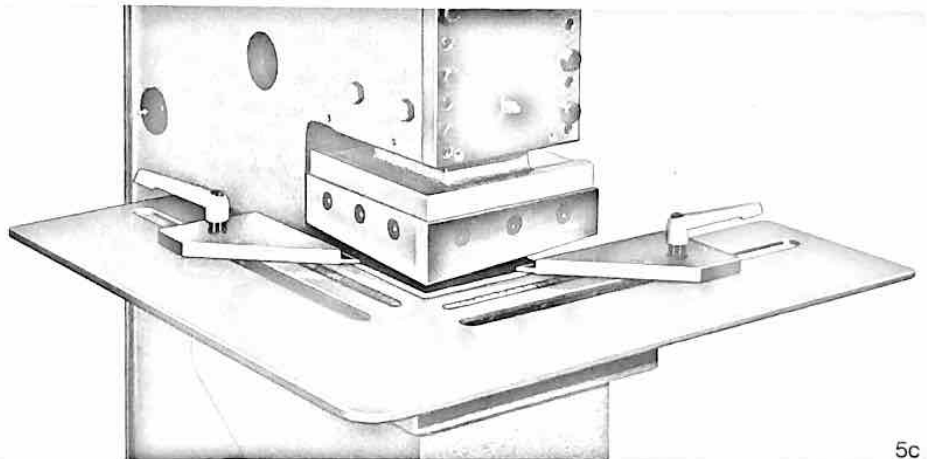
Die unteren Messerhalter sind mit 2 Maßstäben zum Einstellen der Anschläge ausgerüstet.

Bei Abb. 5b ist der Auflagetisch wie 5c montiert.



5a

5b



5c

Zusätzlicher Material-Auflagetisch

vor den Untermessern (siehe auch Abb. 5b)

Die beiden Maßstäbe sind in der Tischplatte versenkt montiert.

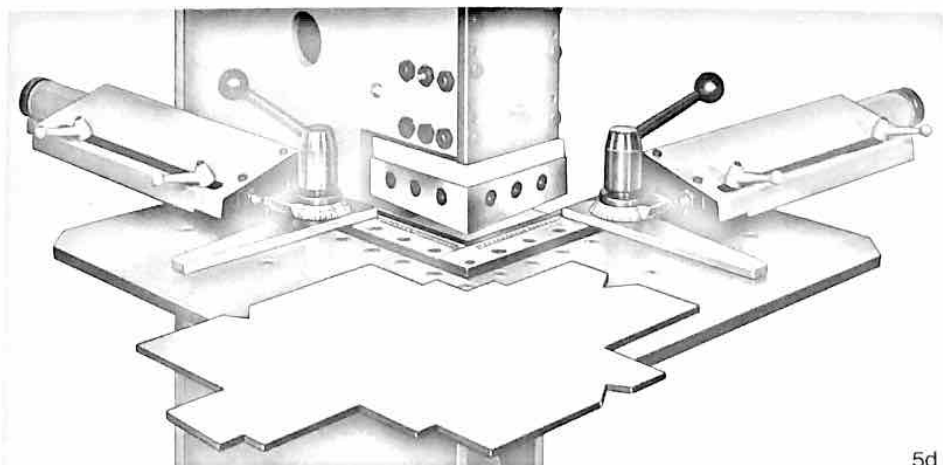
Universal-Anschlagstisch

für symmetrische und asymmetrische Einzel- oder Doppelausklüngen durch programmierte, automatische Anschlagverstellung.

Mit 2 Anschlagsschiebern, welche nach Gradskala bis 45° nach links bzw. rechts geschwenkt werden können.

Einschließlich automatischem Vor- und Rücklauf der Anschlagsschieber gegen 2 stufenlos einstellbare Festanschläge als Hubbegrenzer für die gewünschte Endlagen-Position. (Ausklüngtiefe).

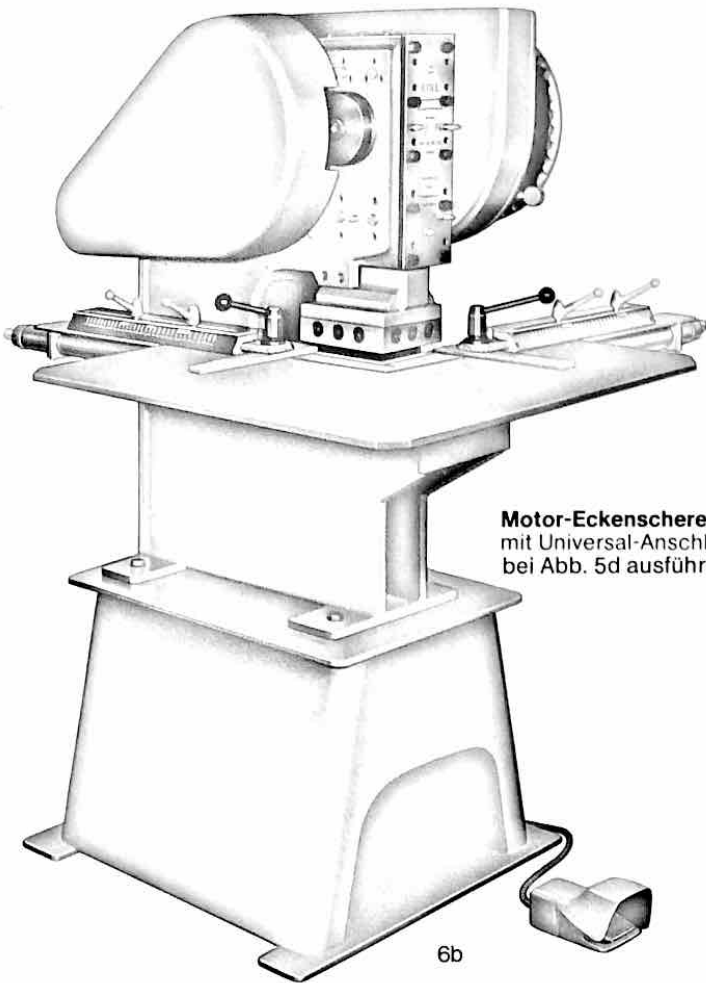
Jede Anschlagseite kann einzeln mit simultaner oder gegenläufiger Bewegung angesteuert werden, wodurch 8 verschiedene Programme einstellbar sind.



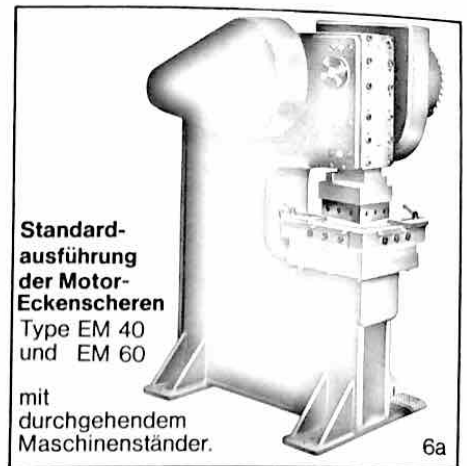
5d

Eckenscheren mit Motorantrieb Type EM

für dicke und harte Bleche,
Leistungsdaten siehe Seite 8



Motor-Eckenschere EM 25/150/5
mit Universal-Anschlagtisch, welcher
bei Abb. 5d ausführlich beschrieben ist.



**Standard-
ausführung
der Motor-
Eckenscheren**
Type EM 40
und EM 60

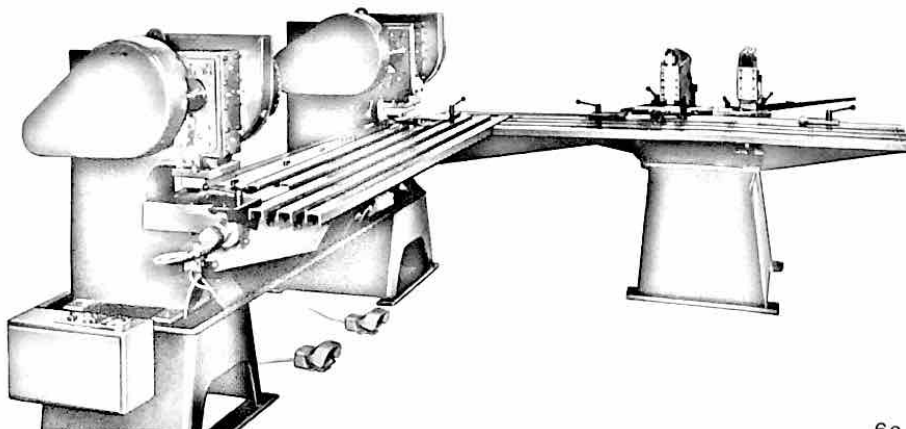
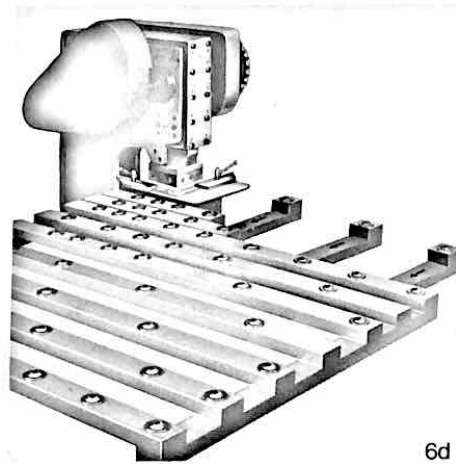
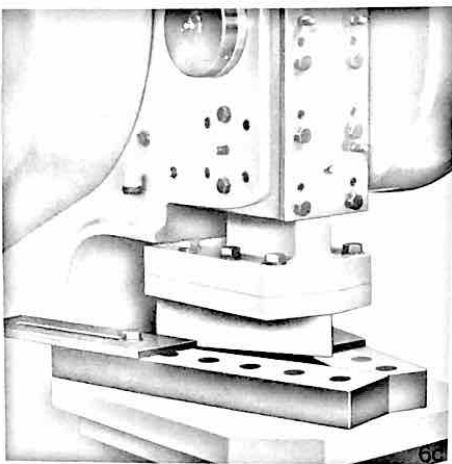
mit
durchgehendem
Maschinenständer.

Maschinen-Grundausrüstung:

- Maschinenständer in geschweißter, bruchsicherer Stahlkonstruktion.
- geschlossenes Getriebe mit Ölbad-schmierung
- mechanische Kupplung ohne Verschleiß-teile und daher praktisch wartungsfrei.
- Werkzeugkopf mit Präzisionsführung, speziell für Freischnittwerkzeuge mit geringem Schneidspalt entwickelt.
- 90°-Ecken-Scherwerkzeug mit einem kompletten Messersatz.
- Anriß-Einstellvorrichtung mittels Handrad
- 2 Schnellspannanschlätze und Maßstäbe
- Antriebsmotor und Elektroausrüstung für 380 V., 50 Hz.

Maschinen-Zubehör,
welches einen weiteren Bedienungskomfort
ermöglicht:

- **Elektro-pneumatisch betätigte Kupplung** mit Fernauslösung der Klinkung über einen Fußschalter am beweglichen Kabel, damit die Maschine beim Bearbeiten von größeren Blechen oder längeren Teilen vom jeweils günstigsten Standort aus eingekuppelt werden kann.
- **Einzel- und Dauerhubsteuerung**
- **Hubzähler und Betriebsstundenzähler**
- **Universal-Anschlagtisch** (Abb. 5d)
- **Material-Auflagetische** in verschiedenen Ausführungen entsprechend den jeweiligen Fertigungsbedingungen (siehe auch Abb. 5c, 6d, 6e).



Eckenscheren in Sonderausführung
für besondere Arbeitsbedingungen wie z.B.
die Herstellung langer, spitzwinkliger
Ausklinkungen. (Abb. 6c)

Kombinierte Ausklink- und Stanzanlagen,
um Werkstücke mit verschiedenartigen Aus-
klinkungen sowie zusätzlichen Durch-
brüchen in einem Durchgang und ohne
Werkzeugwechsel nach Anschlätzen fertig
bearbeiten zu können.
Daher besonders zur Eingliederung in
Fertigungsstraßen von Stahlmöbeln, Lager-
einrichtungen usw. geeignet. (Abb. 6e)

Spezial-Ausklinkmaschinen Type AM

für Profile und dicke Bleche,
Leistungsdaten auf Anfrage.

Das wesentliche Merkmal ist die **doppelte Ausklinkvorrichtung**, um vor allem lange Profilstäbe ohne Umschwenken fertig ausklinken zu können.

Die Stäbe werden also bei gegenüberliegenden Flanschausklinkungen nur einfach vor und hinter dem Stößel achsparallel durch die Maschine geschoben.

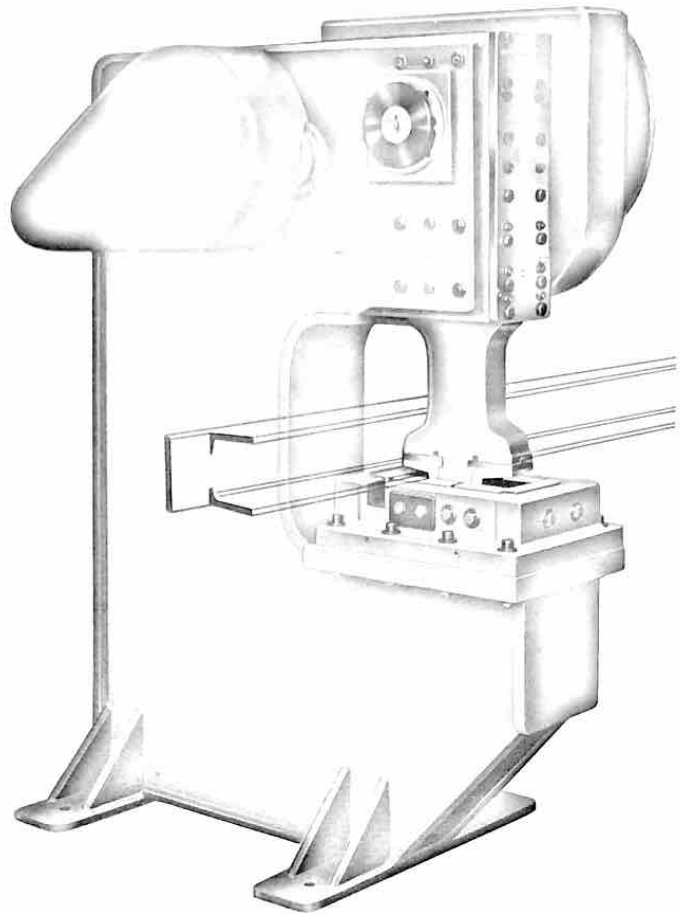
Mit diesem System werden große Arbeitszeit- und Platzersparnisse erzielt bzw. unnötig freier Schwenkraum sowie Unfallgefahren vermieden.

Es sind 8 verschiedene Ausklinkleistungen von 60 Mp bis 600 Mp lieferbar. Außerdem Sondermaschinen nach Bedarf wie z.B.:

mit 2 Arbeitsstationen für den Einsatz in Walzstraßen oder

mit Schnellwechsel-Werkzeugträgern für Ausklink- und Stanzwerkzeuge (VM-System).

Die AM-Maschinen zeichnen sich auch durch eine besonders hohe Ausladung zur Bearbeitung großer Profilquerschnitte sowie großzügige Platzverhältnisse für stark dimensionierte Spezial-Ausklinkwerkzeuge aus.

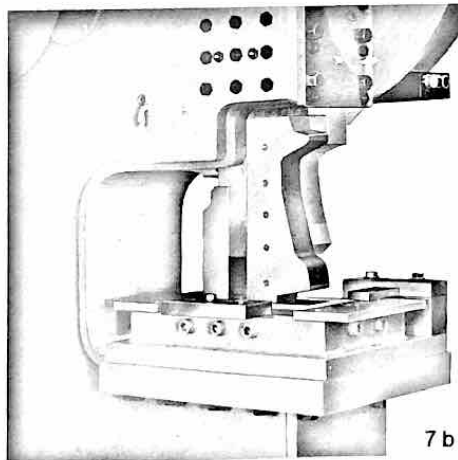


7 a

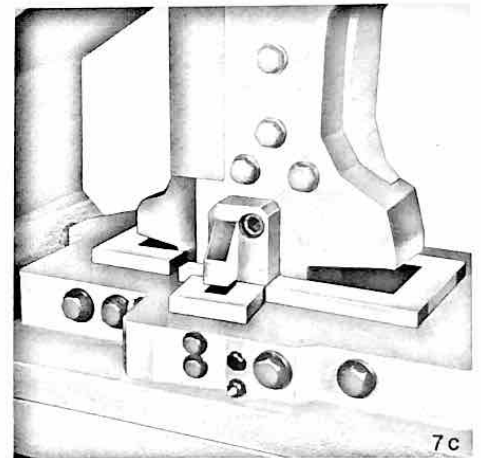
Sonderzubehör für AM-Maschinen

- Materialauflagetische, Rollbahnen usw., auch höhenverstellbar und mit Programmschrittschaltwerk, sowie mit angetriebenem Rollgang.
- Anschlagssysteme und Anrißprojektoren für Einzel- und Reihenklinkungen.
- Koordinatenführungen und Vorschubeinrichtungen für spezielle Bearbeitungsaufgaben.
- Hebezeugeinrichtungen mit Kransäule, Schwenkarm und Elektrozug zum Auflegen der Werkstücke.
- Einrichtungen für den automatischen Abtransport der Klinkabfälle.
- Ferngesteuerte Fahr- und Drehgestelle zum Einbau der Ausklinkmaschine in Fertigungsstraßen.

Ausklinksystem mit Stößel in Sonderausführung, um bei Arbeiten mit extrem hoher Werkzeugbelastung den zweiten Messerblock gegen eine zusätzliche Führung mit großflächigem Gegendruck auswechseln zu können. (Abb. 7b)



7 b



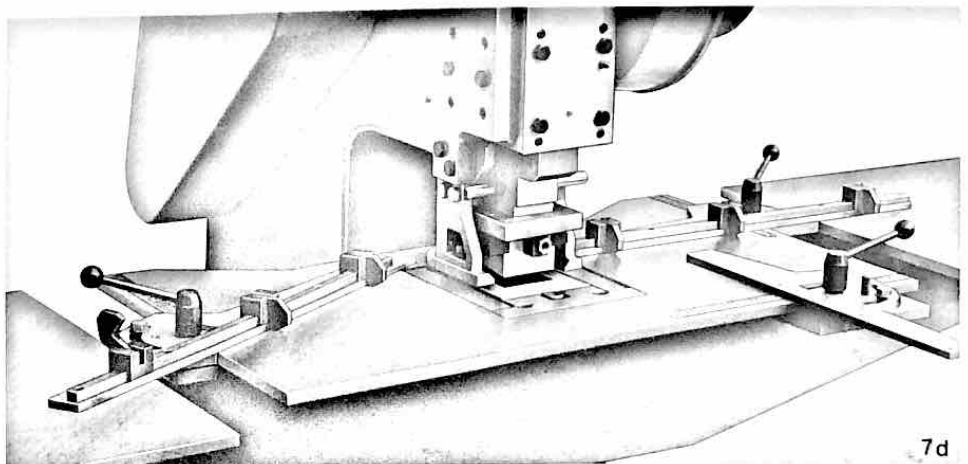
7 c

Mehrfach-Ausklinksystem mit 3 Ausklinkstempeln verschiedenen Querschnitts, um U- und I-Profile unterschiedlicher Größe ohne Werkzeugwechsel ausklinken zu können. (Abb. 7c)

3-seitig schneidende Ausklinkanlage für dicke und dünne Bleche.

Mit angeflanschtem Material-Auflagetisch und 3-seitigem Anschlagssystem ausgerüstet. Stempel und Matrize in Schnellwechsellösung, um Werkzeuge unterschiedlicher Form und Größe sowie mit verschiedenem Schnittspiel kurzfristig einsetzen zu können.

Die Ausklinkbreite und -tiefe wird über Präzisionsmaßstäbe eingestellt, eventuell benötigte Schrägen über die Gradskala der drehbaren Anschlagsschieber mit Schnellspanneinrichtung. (Abb. 7d)



7 d

EDEL Eckenscheren

Modell	mit Handhebel			mit Druckluftantrieb							mit Motorantrieb					
	E 909	E 910	E 920	EP 936	EP 936 S	EP 938 S	EP 950 B	EP 950 BK	EP 960	EM 25 100/6	EM 25 150/5	EM 40 150/8	EM 40 200/6	EM 60 150/10	EM 60 200/8	EM 60 300/6
Messerlänge	102	102	202	102	102	127	202	nach Bedarf	302	102	152	152	202	152	202	302
Tiefe	102	102	202	102	102	127	202	202	302	102	152	152	202	152	202	302
Länge	200	200	400	200	200	250	400	400	600	200	300	300	400	300	400	600
Dicke	2,5	3	3(4)	2	3	3	4	4	3,5	6	5	8	6	10	8	6
Schnittleistung	80	80	160	-	80	-	160	160	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	5	5	-	4	-	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-
Länge	200	200	400	200	200	250	400	400	600	200	300	300	400	300	400	600
Dicke	1,7	2	3	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	4	3	5	4	6	5	4
Dicke	80	80	160	-	80	-	160	160	-	-	-	-	-	-	-	-
Druckkraft	8	10	15	4,5	7	7	16	16	16	25	25	40	40	60	60	60
Stößelhub	14	15	20	13	13	13	19	19	24	18	18	18	18	26	26	26
Messerausführung	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Messeröffnung	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	3,2	5,2	5,2	3,2	6,5	5,5	8,5	6,5	11	9	6,5
	10	11	16	11	11	12	17	17	22	12,5	12,5	12,5	12,5	20	20	20
Abmessungen	400	350	500	600	650	650	750	750	900	1020	1250	1250	1250	1320	1320	1320
Breite	330	300	450	930	330	330	600	600	1100	700	800	800	800	850	850	850
Höhe	575	480	700	575	575	575	1480	1480	1480	1610	1650	1650	1650	1650	1650	1650
netto	82	70	180	115	120	125	600	620	700	800	1300	1300	1300	1500	1500	1500
und ohne Zubehör	120	110	240	140	145	150	680	700	790	1000	1550	1550	1550	1800	1800	1800
(E-Modelle ohne Hebel)																
Raummaß	0,2	0,3	0,6	0,2	0,2	0,2	1	1	1,7	1,8	2,1	2,1	2,1	2,5	2,5	2,5
Auflagetisch	600	620	620	600	600	600	620	620	1100	-	620	620	620	620	620	1100
Tiefe	450	620	620	450	450	450	620	620	750	-	620	620	620	620	620	750
Arbeitshöhe	200	200	300	200	200	200	970	1000	900	900	900	900	900	880	880	850
Maschinenfuß bis Schneidkante	810	810	910	960	960	960	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ditto, jedoch mit Untergestell																

Serienmäßige Lackierung ist Hammerschlag blaugrau entsprechend RAL 7031. Andere Ausführungen gegen Mehrpreis und längere Lieferfristen.

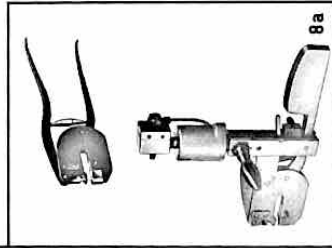
Für die **EP-Modelle** muß im Betrieb ein Druckluftanschluß von 6 bar zur Verfügung stehen.

Druckluft-Zusatzsteuerungen sind auf Wunsch und gegen Mehrpreis lieferbar, z. B.

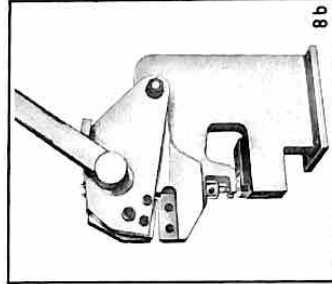
- Schnellhubsteuerung zur Steigerung der Hubfrequenz bis ca. 40/Min.
- Automatische Rücklaufsteuerung zur nicht verzögerten Umschaltung im u. T.
- Luftparschaltung zur Verbrauchsreduzierung um ca. 25 %

Änderungen und Modellwechsel vorbehalten, da Maschinen und Zubehör laufend weiter entwickelt werden. Abbildungen, Maße, Gewichte, Leistungsangaben sowie Beschreibungen können sich dadurch ändern und sind somit nicht verbindlich.

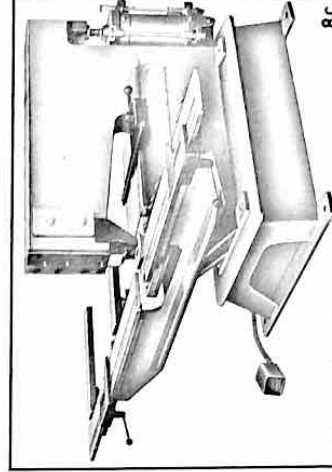
Weitere wirtschaftliche EDEL STANZSYSTEME – ausführliche Unterlagen auf Anfrage



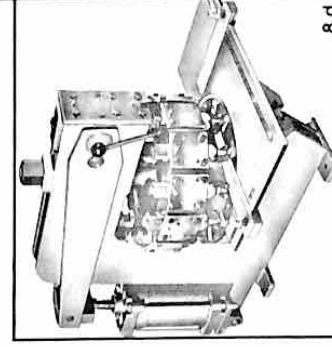
8 a



8 b



8 c



8 d

Lochzangen in ca. 20 verschiedenen Größen, auch in Druckluftausführung – auch kombiniert mit Reihenstanzvorrichtung.

Hebellochstanzen mit 8-12-20 Mp Stanzkraft und 100-1020 mm Ausladung – auch kombiniert mit Schereinrichtung lieferbar.

Druckluftstanzen als Ergänzung zum Handmaschinen-Programm. Mit Schnellwechsel-Stanzwerkzeugen sowie Anschlagssystemen, Stanzvorrichtung für abgekannte Bleche usw.

Revolverstanzen mit ca. 8-12-25-40 Mp Stanzkraft und 120 bis 760 mm Ausladung. Dazu verschiedene Anschlagssysteme, Koordinatentische usw.

Postfach 4002 69
7000 Stuttgart 40
Telefon (0711) 871032
Telex 0723326 edzu

